



SELECTIVE LINE



CENTRE TECHNIQUE DE CHALON SUR SAONE

Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE: NOM DE L'ARTICLE:

LOS ANGELES 77.3 μ BBT

CODE: PROJET

Poids approximatif / Glass weight: 850 G
Contenance RB. / Brimful capacity: 77.3 cl env
Bague / Finish: BOUCHON A TETE DE 34 NF H 35-081

DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS
			TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT
			BOISSON BEVERAGE
			TYPE DE BOUCHAGE CLOSURE TYPE
			LEGE / CORK
			ACCESSOIRE BOUCHAGE CLOSURE ACCESSORY
			AUCUN / NO ACCESSORY
			MISE EN PILE STACKING
			NON/NO
			IS. 2.0 A: 14.9
			CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTLE IS NOT REFLIABLE
			TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT
			50.0 ° C MAXI
			CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK
			$\Delta T \leq 42$ °C
			PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
			100.0 daN MAXI
			PRESSION LONGUE DUREE LONG TERM PRESSURE
			0.0 bats MAXI
			METHODE METHOD

CHALON LE
18 JUL 2014

Y. LHOUE

VERIFIE
1/1

NUMERO
0591 P

INDICE
-